

Svorníková kotva FAZ II GS
Nejvyšší garantovaná zatížení jednotlivé kotvy¹⁾ v betonu C20/25⁴⁾

Při návrhu je nutné zohlednit celé schválení ETA-05/0069.

					Tažená zóna betonu				Tlačená zóna betonu			
Typ	Min. účinná kotevní hloubka	Max. účinná kotevní hloubka	Min. tloušťka kotevního podkladu	Max. utahovací moment	Garantovaná tahová zatížení	Garantovaná smyková zatížení	Min. osová vzdálenost	Min. vzdálenost od okraje	Garantovaná tahová zatížení	Garantovaná smyková zatížení	Min. osová vzdálenost	Min. vzdálenost od okraje
	$h_{ef,min}$ [mm]	$h_{ef,max}$ [mm]	$h_{min}^{5)}$ [mm]	T_{inst} [Nm]	$N_{perm}^{3)}$ [kN]	$V_{perm}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]	$N_{perm}^{3)}$ [kN]	$V_{perm}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]
FAZ II 8 GS		45	100	20,0	2,4	6,9	35	40	4,3	6,9	40	40
FAZ II 10 GS	40		80	45,0	4,3	8,7	40	45	6,1	11,4	40	45
		60	120	45,0	4,3	11,4	40	45	7,6	11,4	40	45
FAZ II 12 GS	50		100	60,0	6,1	13,9	50	55	8,5	16,9	50	55
		70	140	60,0	7,6	16,9	50	55	11,9	16,9	50	55
FAZ II 16 GS	65		140	110,0	9,0	20,7	65	65	12,6	29,0	65	65
		85	170	110,0	13,4	31,4	65	65	18,8	31,4	65	65

¹⁾ Nezbytné součinitele bezpečnosti materiálu a zatížení $\gamma_L = 1,4$ jsou zohledněny. Za jednotlivou je kotva považována, je-li její osová vzdálenost $s \geq 3 \times h_{ef}$ a vzdálenost od okraje $c \geq 1,5 \times h_{ef}$. Přesná data, viz schválení.

²⁾ Minimální přípustné osové vzdálenosti a vzdálenosti k okraji při současném snížení přípustného zatížení pro min. tloušťku kotevního podkladu ($h_{min} \geq 2 \times h_{ef}$). Kombinace minimálních osových a okrajových vzdáleností není přípustná. Jedna z nich musí být zvýšena v souladu s certifikátem.

³⁾ Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem, stejně jako při snížení osových a okrajových vzdáleností je nutné nahlédnout do schválení.

⁴⁾ Garantovaná zatížení je možné s třídou betonu zvýšit až do C50/60.

⁵⁾ V souladu se schválením je možné za určitých podmínek minimální tloušťku kotevního podkladu ($h_{min} \geq 2 \times h_{ef}$) snížit.

Svorníková kotva FAZ II GS A4

Nejvyšší garantovaná zatížení jednotlivé kotvy¹⁾ v betonu C20/25⁴⁾

Při návrhu je nutné zohlednit celé schválení ETA-05/0069.

Typ	Min. účinná kotevní hloubka $h_{ef,min}$ [mm]	Max. účinná kotevní hloubka $h_{ef,max}$ [mm]	Min. tloušťka kotevního podkladu $h_{min}^{5)}$ [mm]	Max. utahovací moment T_{inst} [Nm]	Tahená zóna betonu				Tlačená zóna betonu			
					Garantovaná tahová zatížení $N_{perm}^{3)}$ [kN]	Garantovaná smyková zatížení $V_{perm}^{3)}$ [kN]	Min. osová vzdálenost $s_{min}^{2)}$ [mm]	Min. vzdálenost od okraje $c_{min}^{2)}$ [mm]	Garantovaná tahová zatížení $N_{perm}^{3)}$ [kN]	Garantovaná smyková zatížení $V_{perm}^{3)}$ [kN]	Min. osová vzdálenost $s_{min}^{2)}$ [mm]	Min. vzdálenost od okraje $c_{min}^{2)}$ [mm]
FAZ II 8 GS A4		45	100	20,0	2,4	6,9	35	40	4,3	6,9	40	40
FAZ II 10 GS A4	40		80	45,0	4,3	8,7	40	45	6,1	11,4	40	45
		60	120	45,0	4,3	11,4	40	45	7,6	11,4	40	45
FAZ II 12 GS A4	50		100	60,0	6,1	13,9	50	55	8,5	16,9	50	55
		70	140	60,0	7,6	16,9	50	55	11,9	16,9	50	55
FAZ II 16 GS A4	65		140	110,0	9,0	20,7	65	65	12,6	29,0	65	65
		85	170	110,0	13,4	31,4	65	65	18,8	31,4	65	65

¹⁾ Nezbytné součinitele bezpečnosti materiálu a zatížení $\gamma_L = 1,4$ jsou zohledněny. Za jednotlivou je kotva považována, je-li její osová vzdálenost $s \geq 3 \times h_{ef}$ a vzdálenost od okraje $c \geq 1,5 \times h_{ef}$. Přesná data, viz schválení.

²⁾ Minimální přípustné osové vzdálenosti a vzdálenosti k okraji při současném snížení přípustného zatížení pro min. tloušťku kotevního podkladu ($h_{min} \geq 2 \times h_{ef}$). Kombinace minimálních osových a okrajových vzdáleností není přípustná. Jedna z nich musí být zvýšena v souladu s certifikátem.

³⁾ Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem, stejně jako při snížení osových a okrajových vzdáleností je nutné nahlédnout do schválení.

⁴⁾ Garantovaná zatížení je možné s třídou betonu zvýšit až do C50/60.

⁵⁾ V souladu se schválením je možné za určitých podmínek minimální tloušťku kotevního podkladu ($h_{min} \geq 2 \times h_{ef}$) snížit.